



LUSSAULT-MECARIA

MANUFACTURE FRANÇAISE DE PRÉCISION DEPUIS 1865

De l'horlogerie monumentale
aux pièces critiques aéronautiques.

160 ans de précision mécanique française.

Un atelier intégré, sans dispersion ni perte de contrôle.



TOURNAGE

2 à 5 axes



FRAISAGE

3 à 5 axes



ASSEMBLAGE

mécanique



CONTRÔLE 3D

intégré

- Électroérosion à fil
- Marquage laser
- Mortaisage
- Rectification plane
- Soudure TIG MIG
- Cintrage





À PROPOS



1865

Naissance de LUSSAULT

Gabriel Lussault fonde un atelier d'horlogerie monumentale. Ses mécanismes animent les clochers, les beffrois et les hôtels de ville de toute la région.

1970

Le virage industriel

Face au recul de l'horlogerie mécanique, LUSSAULT redéploie son savoir-faire de précision vers l'industrie : création des départements, outillage à bois et usinage.

2019

Rapprochement avec MECARIA

MECARIA apporte 40 ans d'expertise en mécanique de précision et en pièces unitaires de haute technicité.

AUJOURD'HUI

Groupe LUSSAULT-MECARIA

Deux sites complémentaires, un atelier intégré et des certifications de référence au service de vos projets les plus exigeants.

NOS FONDAMENTAUX

RESPECT

Le respect n'est pas négociable.

CONFIANCE

La confiance se mérite chaque jour.

SIMPLICITÉ

La simplicité plutôt que la complexité.

TRANSPARENCE

La transparence plutôt que le confort.

SOLUTIONS

La recherche de solutions plutôt que d'excuses.

EXCELLENCE

Le petit pas répété crée l'excellence.

NOS SECTEURS D'ACTIVITÉ



AÉROSPATIAL & DÉFENSE

Outillage et pièces critiques certifiées EN 9100.



AGRO-ALIMENTAIRE

Traçabilité et rugosité contrôlée.



INDUSTRIE

Pièces unitaires, petites et moyennes séries, tous matériaux.



SCIENTIFIQUE

Grands instruments de recherche (CNRS, CEA...).



NAVAL

Pièces techniques pour la construction navale.



LUXE

Mécanique d'aspect pour objets de prestige.

NOS MATIÈRES TRAVAILLÉES

Acier

Inox

Aluminium

Titane

Inconel

Cuivre

Laiton

Bronze cupro

Tungstène

Peek

Plastiques

Fonderie

NOTRE DÉMARCHE QUALITÉ

Un système de management de la qualité au service du pilotage de l'amélioration continue de notre performance.



DÉVIS

Analyse technique et chiffrage précis



COMMANDE

Envoi d'ARC sous 48h



PLANIFICATION

Ordonnancement optimisé dans l'ERP



APPROS

Matière et sous-traitance avec contrôle à réception



PRODUCTION

Production selon référentiel qualité



CONTRÔLE

Autocontrôle et MMT suivant référentiel qualité



EMBALLAGE

Conditionnement sécurisé



EXPÉDITION

Internalisé ou par un partenaire



GESTION NC

Traitement des non-conformités et boucle d'amélioration

MATRICE DE CONFORMITÉ

Vérifie l'adéquation avec les exigences générales du client

REVUE DE CONTRAT

Vérifie l'adéquation avec les exigences opérationnelles de l'affaire

FIRST ARTICLE INSPECTION

Assure la répétabilité des procédés de production

PROCESS ISO 9001

PROCESS EN 9100



NOS RÉALISATIONS

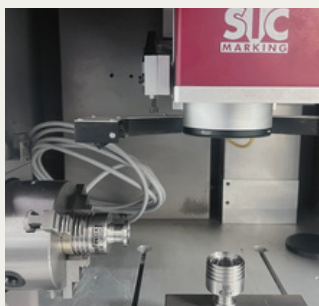
Exemples de procédés et de savoir-faire.



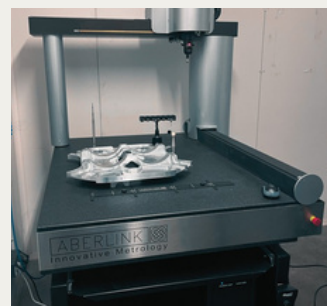
TOURNAGE INOX



5 AXES CONTINUS



MARQUAGE LASER



MACHINE DE MESURE 3D



TOUR FRAISEUR



TOURNAGE LONG

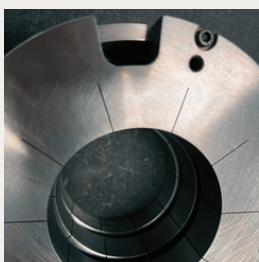
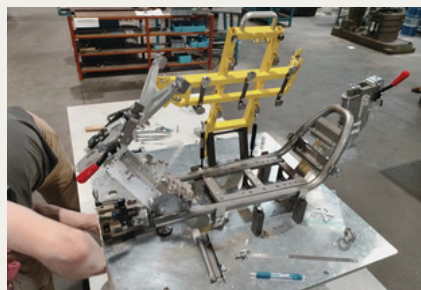


TOURNAGE SÉRIE



FRAISAGE SÉRIE

ASSEMBLAGE



FIL



MOULE



SOUDURE



REPRISE FONDERIE



REPRISE MECANO

MAÎTRISER LA COMPLEXITÉ. GARANTIR LA PRÉCISION. MÉRITER LA CONFIANCE.



NOS MOYENS

au service de vos projets.

Des équipements de haute technologie, régulièrement investis et maintenus, pour garantir précision, réactivité et fiabilité sur vos pièces critiques. De la petite à la moyenne dimension : un atelier intégré, sans dispersion ni perte de contrôle.

13 CENTRES D'USINAGE (max 1560 x 661 x 628)

1 centre Hurco VM15 robotisé
1 Centre Hurco 5 axes 42SRTI
1 Centre Hurco VMX30Ui 5 axes
1 Centre Hurco VMX42T 4 axes
1 Centre Hurco VMX60
8 Centres d'usinage

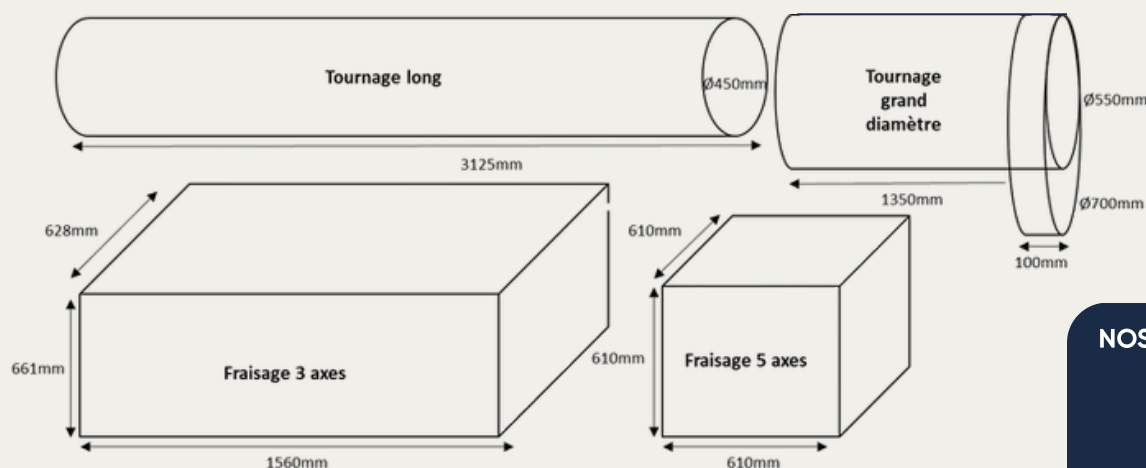
17 TOURS CN (max 3125 x Ø550)

2 Tours CMZ robotisés bi-broches avec axes de fraisage avec portique et embarreur Ø80
1 Tour Fraiseur DNS DNX 2100
1 Tour CN Doosan Puma 3100ULY
1 Tour CMZ TC35-Y avec axe de fraisage et embarreur Ø80
12 Tours CN 2 à 4 axes

AUTRES MOYENS

Contrôle MMT Axiom Too CN 900 x 640 x 500
CFAO TopSolid v7
Mortaiseuse automatique
Cabine de sablage
Poste à souder TIG MIG acier, alu, inox

Machine à fil électroérosion FANUC Robocut
Marqueuse laser SIC MARKING XLBOX
Micropercussion DATAMATRIX
Rectifieuse plane
Bras Faro, projecteur de profil, presse hydraulique



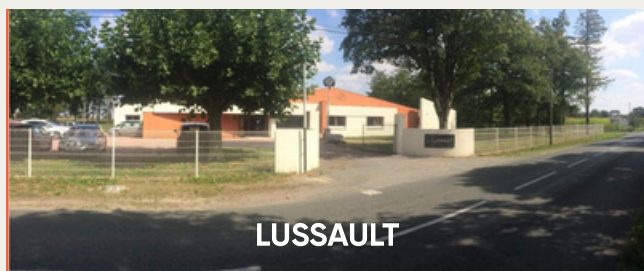
NOS ACTUALITÉS LINKEDIN



Nicolas LUMPE

[linkedin.com/in/lumpe](https://www.linkedin.com/in/lumpe)

2 ATELIERS DE 2000 M2 À 45 MINUTES DE NANTES



LUSSAULT

11 route de la Gaubretière
85130 Tiffauges



MECARIA

326 rue des Chênes
44440 Riaillé



02 40 97 86 14



DEVIS@LUSSAULT-MECARIA.FR



WWW.LUSSAULT-MECARIA.FR

MAÎTRISER LA COMPLEXITÉ. GARANTIR LA PRÉCISION. MÉRITER LA CONFIANCE.